

Wirbelschichtkessel 1K7 Lenzing AG

Auftraggeber

Lenzing AG

Endkunde

Lenzing AG

Ort

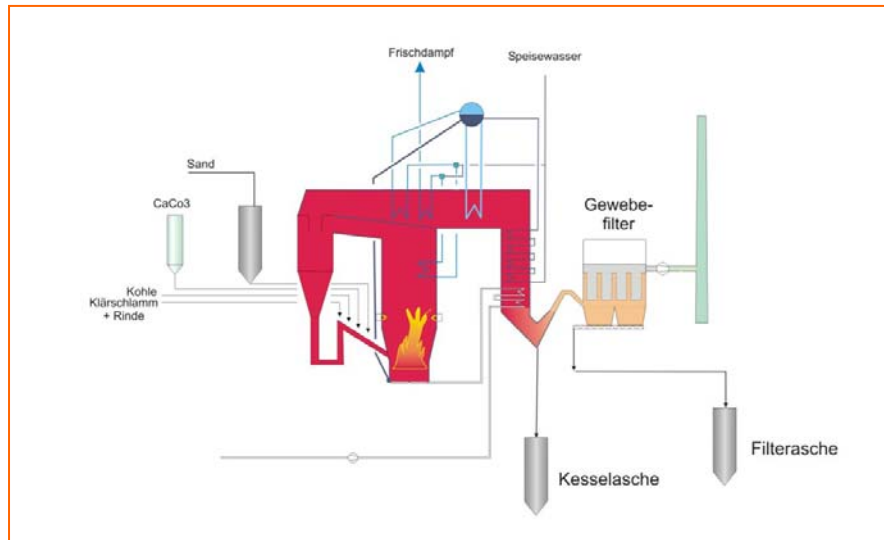
4860 Lenzing

Land

Österreich

Bearbeitungszeit

2000



Projektbeschreibung

- ✓ Umbau der existierenden Wirbelschichtanlage zur Verbrennung von Rinde, Kohle, intern anfallenden Abfallbrennstoffe und Klärschlamm
- ✓ Neukonzipierung der Feuerungsleistungsregelung

Leistung:

- ✓ 110 MW Brennstoffwärmeleistung

Anlagenkonzept:

- ✓ Brennstofftransport
- ✓ In den Kessel integrierte extern zirkulierende Wirbelschicht
- ✓ Gewebefilter

Leistungen TBU:

- ✓ Verfahrenstechnisches Engineering
- ✓ Inbetriebsetzung für Umrüstung der Feuerungsregelung für bestehenden Wirbelschichtkessel 1K7